



Торговый Дом «ЛАЗ»

**ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ДВУХДИСКОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ**

30ч9066р

Dn 50÷400 мм Pn 1.0 МПа

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПАСПОРТ



Сертификат соответствия №С-RU.MT42.В.07610

Настоящее техническое описание предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой и основными техническими данными задвижек, а также служит руководством по хранению, монтажу, эксплуатации и технике безопасности при проведении монтажных, эксплуатационных и регламентных работ.

К обслуживанию задвижек допускаются лица, изучившие устройства задвижек, ее узлов, правила техники безопасности и требования настоящего технического описания.

При монтаже и эксплуатации электроприводов задвижек необходимо руководствоваться также

эксплуатационной документацией электроприводов.

Предприятие – изготовитель задвижек может вносить изменения в конструкцию с целью ее улучшения и усовершенствования, при этом незначительные изменения могут быть не отражены в данном техническом описании.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Задвижки служат запорным устройством на магистральных трубопроводах в системах тепло и водоснабжения.

Климатическое исполнение «У» по ТУ 3714-007-82556046-2007

2. КОНСТРУКЦИЯ ЗАДВИЖКИ

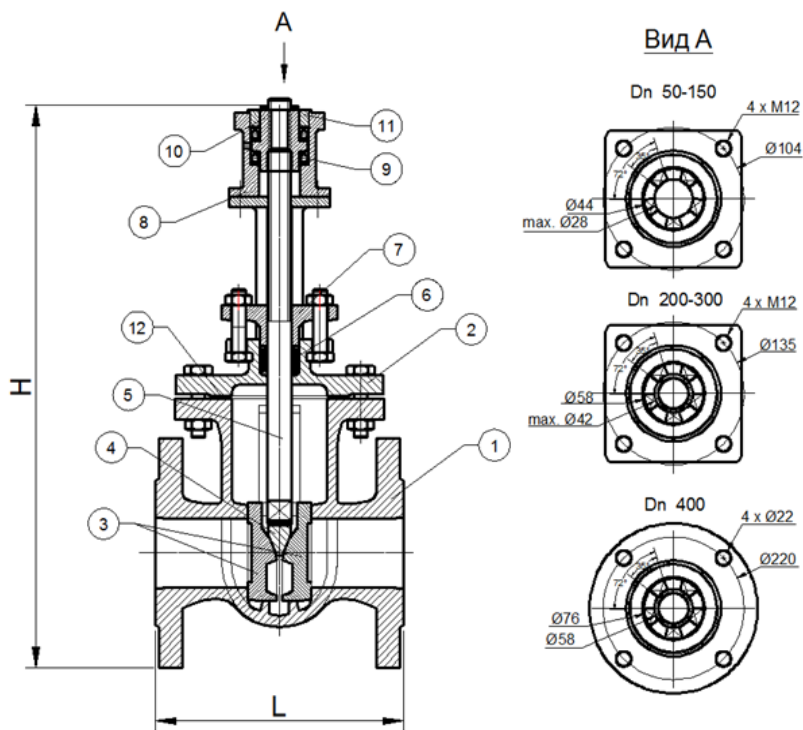


Рис.1 Конструкция задвижки

Материал основных деталей					
№ п/п	Наименование детали	Материал	№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Сч 18 ГОСТ 1412-85	7	Крышка сальника	Сч 18 ГОСТ 1412-85
2	Крышка	Сч 18 ГОСТ 1412-85	8	Корпус бугельного узла	Сч 18 ГОСТ 1412-85
3	Диски	Сч 18 ГОСТ 1412-85	9	Упорный подшипник	
4	Клин	Сч 18 ГОСТ 1412-85	10	Пятикулачковая муфта	Латунь Ц38Мц2С2 ГОСТ 17711-93
5	Шпindelь	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	11	Упорная гайка	Сч 18 ГОСТ 1412-85
6	Набивка уплотнительная	АП-31 ГОСТ 5152-84Е	12	Прокладка под крышку	Паронит ПОН ГОСТ 481-80

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Показатель							
Диаметр условного прохода Dп, мм	50	80	100	150	200	250	300	400
Масса, кг, не более	18	28,1	34,5	67,3	90	136	203	384
Габаритная высота Н, мм.	310	350	380	520	720	800	950	1280
Строительная длина L, мм. ГОСТ 3706-83	180	210	230	280	330	450	500	600
Условное давление Pн, Мпа (кгс/см ²)	1.0 (10)							
Температура рабочей среды °С	От минус 5°С до плюс 225 °С							
Максимально допустимый крутящий момент на шпинделе, Нм, не более	18	46	55	72	110	194	266	450

Эксплуатация задвижек предусматривается при температуре окружающей среды:

- от минус 40 до плюс 40°С в районах с умеренным климатом;

Задвижки рассчитаны для работы на средах: вода, пар.

Направление подачи рабочей среды – с любой стороны.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Эксплуатационные ограничения.

Задвижки необходимо использовать строго по назначению в соответствии с указаниями паспорта и

настоящего руководства по эксплуатации.

Для обеспечения безопасной эксплуатации задвижек **не допускается**:

- использовать их при рабочих параметрах, значения которых превышают указанные в паспорте;
- производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- эксплуатировать задвижки при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду;



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!!

В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ, применение задвижек в качестве регулирующего и дросселирующего устройства

Рекомендуемое установочное положение задвижек – на горизонтальном трубопроводе приводом вверх. Допускается установка задвижек с условным проходом

$DN \leq 400$ мм в наклонном положении, при условии, что под электропривод будет установлена дополнительная опора, снимающая нагрузку, с бугельного узла задвижки, от веса электропривода.

Принцип действия задвижки.

- Вращательное движение выходного вала привода передается пятикулачковой муфте и преобразуется в поступательное движение шпинделя, клина и дисков. Диски перемещаются в направляющих корпуса, открывая или закрывая проходное сечение задвижки. Уплотнение обеспечивается расклинивающим действием клина на диски, которые прижимаются к контактной

поверхности корпуса.

Управление задвижкой.

- Управление задвижкой производится электроприводом.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и техническое освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

Проводимая среда (вода) не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.4.1074 и СНиП 2.04.07.

При осмотрах проверить: общее состояние задвижки, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений выхода шпинделя и прокладок фланцевых соединений.

При техническом освидетельствовании, а также после ремонта задвижки подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию в соответствии с ГОСТ 5762-2002.

Все обнаруженные неисправности должны быть устранены. Возможные неисправности, их причины и способы их устранения указаны в табл. 2.

Таблица 2

Неисправность, внешнее проявление	Причина	Способ устранения
Нарушение герметичности прокладочных соединений, течь через стык	Недостаточно уплотнена прокладка. Ослабление затяжки винтов.	Затянуть винты
Нарушение герметичности (пропуск среды при закрытой задвижке) затвора	Износ или повреждение уплотнительных поверхностей	Разобрать задвижку, убедиться в целостности клина, притереть уплотнительные поверхности
	Попадание постороннего предмета между уплотнительными поверхностями	Выполнить несколько рабочих ходов задвижки (открыть, закрыть) или разобрать задвижку и извлечь посторонний предмет

Неисправность, внешнее проявление	Причина	Способ устранения
Неполное открытие или закрытие задвижки	Повреждение резьбы шпинделя или гайки. Попадание посторонних предметов под клин.	Снять задвижку с трубопровода и отремонтировать
Нарушение герметичности соединения корпуса с крышкой (пропуск среды через соединение корпус-крышка)	Износ или повреждение прокладки, недостаточная затяжка болтов крепления крышки	Подтянуть равномерно болты или разобрать задвижку и сменить прокладку
Нарушение герметичности сальника (пропуск среды через сальник)	Ослабление затяжки болтов крепления сальника или износ сальниковой набивки	Заменить сальниковую набивку или подтянуть равномерно болты

• Подготовка задвижки к эксплуатации.

1. Освободите задвижку от транспортной упаковки, удалите консервационные материалы.

2. Проверьте комплектность задвижки.

3. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводе согласно проекту, в местах, доступных для обслуживания, осмотра и ремонта.

4. Установите приводное устройство (см. руководство по монтажу приводного устройства).

5. Убедитесь в прилегании посадочных фланцев присоединения привода и наличии зацепления выходного вала приводного устройства и задвижки.

6. Проверьте полный рабочий ход задвижки (полностью открыть-закрыть задвижку), настроить концевые выключатели электропривода.

Строповку задвижек следует производить за специальные захваты или за стойку, соблюдая меры предосторожности, чтобы не повредить шпиндель и другие детали.

Задвижки должны устанавливаться на трубопровод соосно, без перекосов, с полным совпадением болтовых отверстий фланцев.

Во избежание появления дополнительного изгибающего момента, который в последствии при заполнении участка водой при гидроиспытаниях и подаче давления может привести к значительным напряжениям в зоне соединения задвижки с трубопроводом, необходимо предусмотреть разгрузку задвижки от веса трубопровода. Концевые участки трубопровода не должны быть консольными.

5. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ.

Задвижки можно транспортировать и хранить без упаковки в товарных ящиках, без установки на транспортные щиты.

Задвижки можно транспортировать любым видом транспорта, на любое расстояние с обязательным соблюдением следующих требований:

- задвижки должны быть надежно установлены на транспортные средства, исключая возможность ударов их друг о друга;
- при погрузке и разгрузке не допускается бросать их и кантовать
- в случае поставки задвижек в упаковке, ящики или поддоны должны быть надежно закреплены.

При длительном хранении задвижки необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) проводить осмотр, удалить наружную грязь и ржавчину.

Детали и узлы задвижек не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения, и не представляют опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

По истечении полного назначенного ресурса задвижка подлежит утилизации на общепринятых основаниях.

6. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- Задвижка чугунная двухдисковая с выдвигаемым шпинделем 30ч906бр;
- Техническое описание паспорт – 2 экз. на партию изделий в один адрес.

7. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Наименование параметра	Показатель
Проход условный Dп	
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	
Давление номинальное Pн, кгс/см ²	10
Количество, шт.	

Штамп ОТК _____ 20__ г.
(подпись) (дата)

Контактная информация:

Сайт: laz-arm.ru

Почта : info@laz-arm.ru

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ **C-RU.MT42.B.07610**
(номер сертификата соответствия)

ТР **0888575**
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАО «Торговый дом «ЛАЗ». Адрес: 125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 2, стр. 9.
(наименование и место нахождения заявителя) ОГРН: 1077759953072. Телефон (495) 970-19-70.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО «Торговый дом «ЛАЗ». Адрес: 125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 2, стр. 9. ОГРН: 1077759953072. Телефон (495) 970-19-70.
(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «СервисТехноПром». 127015, г. Москва, Бумажный пр., д. 14
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия) тел. (495) 5182793, факс (495) 5858693. ОГРН: 1117746117675.
Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11MT42 выдан 14.04.2011г. Федеральным агентством по техническому

регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная т.м. "LAZ" по приложению (бланки № 0216481, № 0216482). Серийный выпуск.

(информация об области сертификации, включенная в сертификат соответствия)

код ОК 005 (ОКП)
* 37 4000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009г. N 753)

(наименование технического регламента (стандарта, правила, стандарта, на соответствие требованиям которого выданы) продукция соответствия)

код ЕКТС

код ТН ВЭД России

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол испытаний № 1317-911 от 12.09.2011г., ИЛ ООО «СЕРВИСТЕХНОПРОМ», (РОСС RU.0001.21MT82 от 14.04.2011г.), 127015, г. Москва, Бумажный проезд, д. 14.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Техническое описание.

(наименование, предоставленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технического регламента))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 12.09.2011 по 11.09.2016



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации
(подпись, печать, фамилия)

Шершнев А.Ю.

Эксперт (эксперты)
(подпись, печать, фамилия)

Полдышев В.Н.